RAKU® TOOL

PC-3412 / PH-3923

Полиуретановая литьевая система

Не содержит наполнителей

Основные особенности

- Возможность заливки вручную
- Компоненты системы не токсичны

Применение

- Структурные матрицы
- Приспособления для монтажа
- Ударозащитные компоненты
- Изготовление гибких деталей
- Приспособления для фиксации, шаблоны

Технические характеристики

		Ед. измер.	PC-3412	PH-3923
Цвет	Визуально		непрозрачный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	17
Пропорции смешивания		По объему	100	15
Плотность	DIN 2811-1	г/см³	ок. 1,06	ок. 1,21
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	600 - 700	50 - 150

		Ед. измер.	PC-3412 / PH-3923
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	400 - 500
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	2 - 3
Время жизни при 25°C	250 ml	мин.	8 - 10
Topfzeit bei 45°C	250 ml	мин.	2 - 3
Максимальная толщина слоя		мм	100
Время выемки		ч	14

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	PC-3412 / PH-3923 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	непрозрачный
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,10
Твердость	ISO 868	Твердость по Ш	35 - 40
Прочность на разрыв	ISO 527	MPa	1,5 - 3,5
Удлинение на разрыв	ISO 527	%	300 - 450
Прочность на раздир	DIN 53515		2 - 4
Устойчивость к истиранию	Табер-тест	mm3/100U	20 - 30

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Перед применением Компонент A необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация и / или постотверждение улучшает свойства готового изделия.

Упаковка	
RAKU® TOOL PC-3412	5 kg
RAKU® TOOL PH-3923	5 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 20 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.