RAKU® TOOL

EL-2200 / EH-2904-1

Эпоксидная ламинирующая смола многоцелевого применения

Отверждение при комнатной температуре, хорошая текучесть, ударная прочность

Основные особенности

- Отверждение при комнатной температуре
- Хорошее сцепление стекловолокна и наполнителей
- Повышенная ударопрочность

Применение

- Оснастка и поддерживающие конструкции общего назначения
- Ламинирующая смола для стекло- и углеволокна
- Связующие материалы для наполнителей различного назначения

Технические характеристики

		Ед. измер.	EL-2200	EH-2904-1
Цвет	Визуально		бесцветный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	40
Плотность	DIN 2811-1	г/см³	ок. 1,10	ок. 1,00
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	1.500 - 2.500	90 - 130

		Ед. измер.	EL-2200 / EH-2904-1
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	400 - 500
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	40 - 50
Максимальная толщина слоя		мм	8
Время выемки		ч	24

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EL-2200 / EH-2904-1 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	желтоватый
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,10
Температура деформации	ISO 75	°C	35 - 40
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	35 - 40
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	900 - 1.000

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Дегазация рекомендована.

Ткань пропитать и укладывать слой за слоем.

Свойства продукта улучшаются при постотверждении.

Упаковка	
RAKU® TOOL EL-2200	220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 1 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.