RAKU® TOOL

EC-2456 / EH-2956, EH-2957

Эпоксидная литьевая система

Прозрачный

Основные особенности

- Хорошая стойкость к ультрафиолетовому излучению
- Высокая прозрачность
- Самовентилирующаяся система
- Низкая вязкость, хорошая текучесть

Применение

- Художественно-декоративные аппликации
- прозрачные столешнцы River Tables

Технические характеристики

		Ед. измер.	EC-2456	EH-2956	EH-2957
Цвет	Визуально		бесцветный	бесцветный	бесцветный
Пропорции смешивания		По весу	100	40	-
Пропорции смешивания		По весу	100	-	47
Пропорции смешивания		По объему	100	45	-
Пропорции смешивания		По объему	100	-	53
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,10	ок. 0,97	ок. 0,97
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	300 - 600	50 - 100	40 - 80

		Ед. измер.	EC-2456 / EH-2956	EC-2456 / EH-2957
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	250 - 300	180 - 230
Время жизни при 25°C	1000 ml	ч	20 - 24	30 - 35
Максимальная толщина слоя		мм	50	90
Время выемки		суток	3	7
Готовность к обработке		суток	7	14

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EC-2456 / EH-2956 14 суток при 25°C	EC-2456 / EH-2957 14 суток при 25°C
Цвет		Визуально	бесцветный	бесцветный
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,10	ок. 1,10
Твердость	ISO 868	по Шору D	75 - 80	60 - 65
Температура стеклования	DSC	°C	45 - 50	35 - 40
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	60 - 65	10 - 15
Предел прочности на сжатие		мПа	65 - 70	30 - 35

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E tooling.solutions@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.
Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.
После первичного перемешивания материала перелейте его в новую емкость и снова перемешайте.
Перед заливкой удалите из метериала избыточный воздух в течение примерно 15–30 минут.
Более толстые слои могут быть отлиты при охлаждении материала до комнатной температуры, при этом рекомендуется провести предварительный тест.
Если у вас есть какие-либо вопросы по применению, наша техническая служба будет рада помочь.

Упаковка	
RAKU® TOOL EC-2456	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2956	20 kg, 4 kg
RAKU® TOOL EH-2957	23,5 kg, 4,7 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке.
Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T +49.71 23.93 42-1600
F +49.71 23.93 42-16 66
E tooling.solutions@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.