

## CC-6507 & CB-6507

### Close Contour Casting & Close Close Contour Block

Литой полиуретан

#### Основные особенности

- Плотная структура поверхности
- Очень хорошо фрезеруется
- Хорошая стабильность размеров
- Высокая абразивная устойчивость
- Хорошая ударопрочность

#### Применение

- Подмодельные плиты
- Стержневые ящики
- Модели и формы
- Набивные формы
- Шаблоны

#### Преимущества Close Contour Casting

- Контурные отливки (Close Contour Casting) отливаются близко к окончательному контуру детали и поставляются в виде трехмерных заготовок.
- Контурные блоки (Close Contour Block) поставляются в виде необработанных заготовок прямоугольной формы.
- Быстрая финишная доработка, минимальный износ инструмента, минимум отходов при фрезеровании.
- Быстрая и простая финишная обработка, благодаря однородной и плотной поверхности без клеевых швов.
- Хорошая стабильность размеров, материал однороден и изотропен, как модельный пластик.
- Высокий стандарт качества.

#### Механические свойства

		Ед. измер.	CC-6507 / CB-6507
Цвет		Визуально	оливковый
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1,40
Твердость	ISO 868	по Шору D	85 - 90
Коэффициент теплового расширения	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	50 - 55
Температура деформации	ISO 75	°C	75 - 80
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	85 - 95
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	3.500 - 4.000

#### Применение

Работа с материалами должна проводиться при температуре 20-25°C.

#### Хранение

Материал хранить в сухом месте на ровной поверхности. Избегать резких колебаний температуры при хранении и транспортировке.



#### Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.