

PF-3700-2 / PH-3977, AC-9004

Литьевая смола быстрого отверждения

Двухкомпонетная полиуретановая система, с наполнителями или без наполнителей

Основные особенности

- Быстрое отверждение, быстрое время выемки из формы
- Очень низкая вязкость без наполнителей
- Высокая температура тепловой деформации
- Повышенная влагуостойчивость
- Высокая наполняемость
- Очень высокая прочность

Применение

- Модели для литейной индустрии, стержневые ящики, негативы, подмодельные плиты
- Контрольное литье
- Модели для копиров
- Оснастка для термоформования
- Обрезные шаблоны

Технические характеристики

		Ед. измер.	PF-3700-2	PH-3977	AC-9004
Цвет	Визуально		непрозрачный	желтоватый	белый
Пропорции смешивания		По весу	100	100	-
Пропорции смешивания		По весу	100	100	300
Пропорции смешивания		По объему	100	86	-
Плотность	DIN 2811-1	г/см ³	ок. 0,95	ок. 1,10	ок. 2,40
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	80 - 90	30 - 50	-

		Ед. измер.	PF-3700-2 / PH-3977	PF-3700-2 / PH-3977 AC-9004
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	3 - 4	4 - 5
Максимальная толщина слоя		мм	10	60
Время выемки		мин.	60	90



PF-3700-2 / PH-3977, AC-9004

Литьевая смола быстрого отверждения

Двухкомпонентная полиуретановая система, с наполнителями или без наполнителей

Механические свойства / после отверждения

Отверждение	Ед. измер.	PF-3700-2 / PH-3977		PF-3700-2 / PH-3977 AC-9004	
		7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C		7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C	
Цвет	Визуально	белый		бежевый	
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1,10	ок. 1,60	
Твердость	ISO 868	по Шору D	70 - 75	75 - 80	
Температура деформации	ISO 75	°C	50 - 60	60 - 70	
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	40 - 50	50 - 60	
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	МПа	1.000 - 1.100	3.400 - 3.500	
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	30 - 40	40 - 50	
Линейная усадка*		мм/м	-	ок. 1,50	

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Перед применением Компонент А необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.

Наполнители должны быть перемешаны в отдельных компонентах А и В таким образом, чтобы оба компонента имели примерно одинаковую вязкость. В этом случае компоненты хорошо смешиваются между собой. При небольших количествах материала и достаточном навыке можно сначала смешать компоненты без наполнителя и только потом добавить наполнитель, важно при этом уложиться в заявленное время жизни материала.

Упаковка	
RAKU® TOOL PF-3700-2	20 kg, 4,5 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL PH-3977	20 kg, 4,5 kg, 6 x 1 kg
RAKU® TOOL AC-9004	1.000 kg, 20 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

