RAKU® TOOL

PC-3413-1 / PH-3923

Resina per colata

Poliuretano Bicomponente non caricato

Proprietà principali

- Colabile a mano
- Scarsa sensibilità all'umidità
- Lungo tempo di gelificazione

Applicazioni

- Stampi strutturali
- Protezioni da urto
- Calibri ed attrezzature di montaggio
- Produzione di parti flessibili

Caratteristiche generali

		Unità	PC-3413-1	PH-3923
Colore	visivo		opaco	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	45
Rapporto di miscelazione		p. in volume	100	40
Densità	DIN 2811-1	g/cm³	ca. 1,02	ca. 1,21
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	950 - 1.000	50 - 150

		Unità	PC-3413-1 / PH-3923
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	850 - 900
Durata utile a 25 °C	1000 ml	min	20 - 25
Spessore massimo		mm	100
Tempo di sformatura		h	14

Proprietà meccaniche dopo indurimento

Ciclo d'indurimento		Unità	PC-3413-1 / PH-3923 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Colore		visivo	opaco
Densità	ISO 1183	g/cm³	ca. 1,11
Durezza	ISO 868	Shore A	77 - 82
Resistenza alla tensione	ISO 527	MPa	8 - 12
Allungamento a rottura	ISO 527	%	250 - 400
Resistenza all'allungamento	DIN 53515		15 - 20
Abrasione	Taber	mm³/100R	30 - 40

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Prima dell'uso il componente A deve essere ben miscelato, dato che le cariche tendono alla sedimentazione.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate.

Il degasaggio e il post indurimento migliorano le caratteristiche meccaniche.

Confezioni	
RAKU® TOOL PC-3413-1	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL PH-3923	5 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 20 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Le nostre raccomandazioni sull'uso del materiale sono basate su molti anni d'esperienza e di conoscenza scientifica e pratica corrente. Tali raccomandazioni sono, tuttavia, senza alcun obbligo da parte nostra e non sollevano il cliente dall'effettuare delle prove d'idoneità del prodotto, vista l'impossibilità di controllo da parte della nostra società sulla correttezza dell'applicazione. Inoltre non costituiscono un rapporto legale, quindi l'utilizzatore dovrà assicurarsi che l'utilizzo del prodotto non violerà nessun diritto di proprietà individuale di terzi.