# RAKU® TOOL

# PC-3413-1 / PH-3923

## Resina para colada

Poliuretano de dos componentes, sin carga



### Propiedades Clave

- Se puede colar a mano
- Baja sensibilidad a la humedad
- Pot life largo

### Aplicaciones

- Moldes de estructura
- Piezas de protección contra impactos
- Útiles de montaje
- Fabricación de piezas flexibles

### Propiedades de procesamiento

| | | Unidad | PC-3413-1 | PH-3923 |
|---|---|---|---|---|
| Color | visual | | opaca | amarillento |
| Relación de mezcla | | p. en peso | 100 | 45 |
| Relación de mezcla | | p. en vol. | 100 | 40 |
| Densidad | DIN 2811-1 | g/cm³ | aprox. 1,02 | aprox. 1,21 |
| Viscosidad a 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s | 950 - 1.000 | 50 - 150 |

| | | Unidad | PC-3413-1 / PH-3923 |
|---|---|---|---|
| Viscosidad de la mezcla a 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s | 850 - 900 |
| Pot life a 25 °C | 1000 ml | min | 20 - 25 |
| Espesor de capa | | mm | 100 |
| Tiempo de desmoldeo | | h | 14 |

### Propiedades Mecánicas del material curado

| Curado | | Unidad | PC-3413-1 / PH-3923<br>7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C |
|---|---|---|---|
| Color | | visual | opaca |
| Densidad | ISO 1183 | g/cm³ | aprox. 1,11 |
| Dureza | ISO 868 | Shore A | 77 - 82 |
| Resistencia a tracción | ISO 527 | MPa | 8 - 12 |
| Elongación a la rotura | ISO 527 | % | 250 - 400 |
| Resistencia al desgarro | DIN 53515 | | 15 - 20 |
| Abrasión | Taber | mm³/100R | 30 - 40 |

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

## Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.
El componente A debe removerse correctamente antes de utilizarse, ya que los aditivos tienden a sedimentarse.
Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada.
La evacuación y/o el postendurecimiento mejoran las propiedades.

| Presentación | |
|---|---|
| RAKU® TOOL PC-3413-1 | 25 kg, 5 kg |
| RAKU® TOOL PH-3923 | 5 kg |

## Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 20 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

## Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Todas nuestras recomendaciones y asistencia técnica que le ofrecemos se basan en nuestro nivel actual de conocimientos. Cualquier utilización de nuestros productos para fines, o bajo condiciones diferentes a las que recomendamos es de la responsabilidad del comprador. Es también de su responsabilidad, verificar la compatibilidad de utilización y los procesos que utilice con nuestro producto. Tiene que respetar los derechos de la propiedad industrial de terceros. Rampf soló garantiza la calidad irreprochable de sus productos.