

Propiedades Clave

- Se puede colar a mano
- Baja sensibilidad a la humedad
- Pot life largo

Aplicaciones

- Moldes de estructura
- Piezas de protección contra impactos
- Útiles de montaje
- Fabricación de piezas flexibles

Propiedades de procesamiento

		Unidad	PC-3413-1	PH-3923
Color	visual		opaca	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	45
Relación de mezcla		p. en vol.	100	40
Densidad	DIN 2811-1	g/cm ³	aprox. 1,02	aprox. 1,21
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	950 - 1.000	100 - 150

		Unidad	PC-3413-1 / PH-3923
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	850 - 900
Pot life a 25 °C	1000 ml	min	20 - 25
Espesor de capa		mm	100
Tiempo de desmoldeo		h	14

Propiedades Mecánicas del material curado

		Unidad	PC-3413-1 / PH-3923
Curado			7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C
Color		visual	opaca
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 1,11
Dureza	ISO 868	Shore A	77 - 82
Resistencia a tracción	ISO 527	MPa	8 - 12
Elongación a la rotura	ISO 527	%	250 - 400
Resistencia al desgarro	DIN 53515		15 - 20
Abrasión	Taber	mm ³ /100R	30 - 40



Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

El componente A debe removerse correctamente antes de utilizarse, ya que los aditivos tienden a sedimentarse.

Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada.

La evacuación y/o el postendurecimiento mejoran las propiedades.

Presentación	
RAKU® TOOL PC-3413-1	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL PH-3923	5 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 20 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.