RAKU® TOOL

PC-3412 / PH-3923

Sistema de Colada de Poliuretano

Sin carga

Propiedades Clave

- Se puede colar a mano
- Los componentes no son tóxicos

Aplicaciones

- Moldes de estructura
- Calibres de montaje
- Piezas de protección contra impactos
- Fabricación de piezas flexibles
- Útiles de montaje

Propiedades de procesamiento

		Unidad	PC-3412	PH-3923
Color	visual		opaca	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	17
Relación de mezcla		p. en vol.	100	15
Densidad	DIN 2811-1	g/cm³	aprox. 1,06	aprox. 1,21
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	600 - 700	50 - 150

		Unidad	PC-3412 / PH-3923
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	400 - 500
Pot life a 25 °C	1000 ml	min	2 - 3
Pot life a 25 °C	250 ml	min	8 - 10
Topfzeit bei 45°C	250 ml	min	2 - 3
Espesor de capa		mm	100
Tiempo de desmoldeo		h	14

Propiedades Mecánicas del material curado

Curado		Unidad	PC-3412 / PH-3923 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C
Color		visual	opaca
Densidad	ISO 1183	g/cm³	aprox. 1,10
Dureza	ISO 868	Shore A	35 - 40
Resistencia a tracción	ISO 527	MPa	1,5 - 3,5
Elongación a la rotura	ISO 527	%	300 - 450
Resistencia al desgarro	DIN 53515		2 - 4
Abrasión	Taber	mm³/100R	20 - 30

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

El componente A debe removerse antes de utilizarse, ya que los aditivos tienden a sedimentarse.

Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada.

La evacuación y/o el postendurecimiento mejoran las propiedades.

Presentación	
RAKU® TOOL PC-3412	5 kg
RAKU® TOOL PH-3923	5 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 20 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Todas nuestras recomendaciones y asistencia técnica que le ofrecemos se basan en nuestro nivel actual de conocimientos. Cualquier utilización de nuestros productos para fines, o bajo condiciones diferentes a las que recomendamos es de la responsabilidad del comprador. Es también de su responsabilidad, verificar la compatibilidad de utilización y los procesos que utilice con nuestro producto. Tiene que respetar los derechos de la propiedad industrial de terceros. Rampf soló garantiza la calidad irreprochable de sus productos.