

## EL-2200 / EH-2904-1

### Resina de laminación y multiusos epoxi

Se endurece a temperatura ambiente, sin carga, viscosidad baja, resistente a los choques

#### Propiedades Clave

- Curado a temperatura ambiente
- Buena humectación de fibras de vidrio y cargas
- Resistente a los choques

#### Aplicaciones

- Construcción general de útiles y auxiliares
- Resina de laminado para fibras
- Aglomerante para diversos tipos de carga

#### Propiedades de procesamiento

		Unidad	EL-2200	EH-2904-1
Color	visual		incolore	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	40
Densidad	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,10	aprox. 1,00
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	2.000 - 3.000	90 - 130

		Unidad	EL-2200 / EH-2904-1
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	400 - 500
Pot life a 25 °C	500 ml	min	40 - 50
Espesor de capa		mm	8
Tiempo de desmoldeo		h	24

#### Propiedades Mecánicas del material curado

		Unidad	EL-2200 / EH-2904-1 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C
Curado			
Color		visual	amarillento
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,10
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	35 - 40
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	35 - 40
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	900 - 1.000



**EL-2200 / EH-2904-1**

**Resina de laminación y multiusos epoxi**

Se endurece a temperatura ambiente, sin carga, viscosidad baja, resistente a los choques

**Procesado**

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Se recomienda la evacuación.

Impregnar los tejidos y colocarlos capa a capa.

Las propiedades del producto mejoran gracias al postendurecimiento.

Presentación	
RAKU® TOOL EL-2200	1000 kg, 220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 1 kg

**Almacenamiento**

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

**Precauciones de manejo**

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.