

EC-2456 / EH-2956, EH-2957

Sistema de colada epoxi

Transparente

Propiedades Clave

- Buena resistencia a rayos de UV
- Alta transparencia
- Autoventilado
- Baja viscosidad

Aplicaciones

- Aplicaciones artísticas y decorativas
- River Tables

Propiedades de procesamiento

		Unidad	EC-2456	EH-2956	EH-2957
Color	visual		incolore	incolore	incolore
Relación de mezcla		p. en peso	100	40	-
Relación de mezcla		p. en peso	100	-	47
Relación de mezcla		p. en vol.	100	45	-
Relación de mezcla		p. en vol.	100	-	53
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 1,10	aprox. 0,97	aprox. 0,97
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	300 - 600	50 - 100	40 - 80

		Unidad	EC-2456 / EH-2956	EC-2456 / EH-2957
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	250 - 300	180 - 230
Pot life a 25 °C	1000 ml	h	20 - 24	30 - 35
Espesor de capa		mm	50	90
Tiempo de desmoldeo		días	3	7
Mecanizable después		días	7	14

Propiedades Mecánicas del material curado

Curado		Unidad	EC-2456 / EH-2956 14 días a temperatura ambiente	EC-2456 / EH-2957 14 días a temperatura ambiente
Color		visual	incolore	incolore
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 1,10	aprox. 1,10
Dureza	ISO 868	Shore D	75 - 80	60 - 65
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	45 - 50	35 - 40
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	60 - 65	10 - 15
Resistencia a compresión		MPa	65 - 70	30 - 35



Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada.

Después de mezclar el material por primera vez, vierta el material en un nuevo recipiente y vuelva a mezclar.

Antes de colar, deje que el material se ventile o evacue durante aproximadamente 15 a 30 minutos.

Se pueden colar espesores de capa más altos bajando la temperatura del material y del ambiente, por lo que esto debe determinarse en su propio ensayo.

Con respecto al procesamiento nuestro servicio técnico estará encantado de responder cualquier pregunta.

Presentación

RAKU® TOOL EC-2456	25 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2956	20 kg, 4 kg
RAKU® TOOL EH-2957	23,5 kg, 4,7 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.