

## CP-6083 R / EH-2936-2

### Pasta de reparación para pasta mecanizable "Close Contour"

Curado rápido a temperatura ambiente

#### Propiedades Clave

- Espesores de 20 mm aplicable sin descolgar en superficies verticales
- Pot life suficiente con curado rápido a la vez
- Propiedades mecánicas equivalentes a la Pasta Mecanizable curada

#### Aplicaciones

- Reparación de Pasta Mecanizable

#### Propiedades de procesamiento

		Unidad	CP-6083-R	EH-2936-2
Color	visual		gris	blanco
Relación de mezcla		p. en peso	100	45
Relación de mezcla		p. en vol.	100	43
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 0,80	aprox. 0,83

		Unidad	CP-6083-R / EH-2936-2
Pot life a 25 °C	100 ml	min	15 - 20
Espesor de capa		mm	20
Mecanizable después		min	90 - 120

#### Propiedades Mecánicas del material curado

Curado		Unidad	CP-6083-R / EH-2936-2	CP-6083-R / EH-2936-2
			días a temperatura ambiente o 14h a 40°	16h a temperatura ambiente + 14h a 80°
Color		visual	gris	gris
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 0,85	aprox. 0,85
Dureza	ISO 868	Shore D	70 - 75	70 - 75
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	60 - 65	90 - 95



**CP-6083 R / EH-2936-2**

**Pasta de reparación para pasta mecanizable "Close Contour"**

Curado rápido a temperatura ambiente

**Procesado**

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C. Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada y aplicarlos con una espátula.

**Presentación**

RAKU® TOOL CP-6083-R	150 kg, 38 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	0,50 kg

**Almacenamiento**

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

**Precauciones de manejo**

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.