RAKU® TOOL

PC-3458 / PC-3459, PH-3958

Литьевая смола

Двухкомпонентная система на основе полимочевины

Основные особенности

- Очень высокая абразионная устойчивость
- Предназначена для максимальной серийности
- Повышенная ударная прочность
- Компоненты системы не токсичны
- Налипание песка практически отсутствует
- В зависимости от технологии возможна заливка как с помощью машины, так и вручную
- Отличное воспроизведение деталей

Применение

- Модели для литейной индустрии
- Подмодельные плиты
- Стержневые ящики

Технические характеристики

		Ед. измер.	PC-3458	PC-3459	PH-3958
Цвет	Визуально		оранжевый	бежевый	бесцветный
Пропорции смешивания	-	По весу	100	-	500
Пропорции смешивания	-	По весу	-	100	250
Пропорции смешивания	-	По объему	100	-	588
Пропорции смешивания	-	По объему	-	100	290
Плотность	DIN 2811-1	г/см³	ок. 1,26	ок. 1,18	ок. 1,02
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	500 - 700	100 - 150	12.000 - 13.000

		Ед. измер.	PC-3458 / PH-3958	PC-3459 / PH-3958
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	9.000 - 11.000	7.000 - 9.000
Вязкость смеси при 40°C	DIN 53019-1	мПа*с	3.000 - 3.500	-
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	10 - 15	15 - 20
Topfzeit bei 40°C	1000 ml	мин.	7 - 8	-
Максимальная толщина слоя		мм	10	10
Время выемки		ч	16	24

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	PC-3458 / PH-3958 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C	PC-3459 / PH-3958 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	оранжевый	бежевый
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,18	ок. 1,18
Твердость	ISO 868	по Шору D	60 - 70	55 - 65
Температура деформации	ISO 75	°C	90 - 95	60 - 65
Устойчивость к истиранию	Табер-тест	mm3/100U	20 - 25	30 - 35
Линейная усадка*		мм/м	ок. 0,01	ок. 0,01

*измерено при максимальной толщине слоя, указанной выше

Применение

Применение: RAKU® TOOL PC-3458 / PH-3958
Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 40°C.
Перед применением Компонент A необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.
Материал не предназначен для смешивания вручную. Рекомендуется использовать двухкомпонентную машину низкого давления со статическим динамическим смесителем. Материал заливается в пресс-форму как можно медленнее (внимание - короткое время жизни), чтобы избежать образования пузырьков воздуха. По возможности придерживаться рекомендованной температуры материала. Слишком высокая или слишком низкая температура материала изменяет его вязкость (высокая / низкая) и непосредственно влияет на пропорции смешивания, установленные на машине. Изменения пропорций смешивания приводят к браку готовой продукции.
Необходима термическия обработка в течении 14 часов при температуре 40°C.
Применение: RAKU® TOOL PC-3459 / PH-3958
Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.
Перед применением Компонент A необходимо тщательно перемешать из-за возможного осадка наполнителя.
Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.
Дегазация и / или постотверждение улучшает свойства готового изделия.

Упаковка	
RAKU® TOOL PC-3458	5 kg, 1,0 kg
RAKU® TOOL PC-3459	2 kg
RAKU® TOOL PH-3958	25 kg, 5 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T +49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.