RAKU® TOOL

PC-3414 / PH-3915

Литьевая смола

Полиуретановая литьевая система

Основные особенности

- Возможна заливка больших объемов при значительной толщине слоя материала
- Низкая экзотермия, даже при большой толщине заливки
- Отличная адгезия между слоями
- Хорошо обрабатывается
- Возможно добавление наполнителей

Применение

- Опорное литье моделей, пресс-форм, негативов и общих вспомогательных форм
- Изготовление литейных моделей
- Калибры

Технические характеристики

		Ед. измер.	PC-3414	PH-3915
Цвет	Визуально		бежевый	янтарный
Пропорции смешивания		По весу	100	20
Пропорции смешивания		По объему	100	29
Плотность	DIN 2811-1	г/см³	ок. 1,75	ок. 1,24
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	50.000 - 70.000	150 - 200

		Ед. измер.	PC-3414 / PH-3915
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	2.000 - 3.000
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	60 - 75
Максимальная толщина слоя		мм	100
Время выемки		ч	14

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	PC-3414 / PH-3915 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C
Цвет		Визуально	бежевый
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,70
Твердость	ISO 868	по Шору D	80 - 85
Температура деформации	ISO 75	°C	50 - 55
Предел прочности на сжатие	ISO 604	мПа	80 - 85
Е-модуль упругости при сжатии	ISO 604	мПа	5.300 - 5.800
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	45 - 50
Е-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	6.300 - 6.800
Линейная усадка*		мм/м	ок. 1,40

*измерено при максимальной толщине слоя, указанной выше

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Перед применением Компонент A необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси, по возможности избегать захватывания воздуха при перемешивании.

Дегазация и / или постотверждение улучшает свойства готового изделия.

Упаковка	
RAKU® TOOL PC-3414	10 kg
RAKU® TOOL PH-3915	2,0 kg

Хранение

Срок годности оригинальных контейнеров в климатизированных помещениях (20C - 25°C) составляет минимум 6 месяцев. Оба компонента чувствительны к влаге - хранить плотно закрытыми. Температура хранения обоих компонентов не должна опускаться ниже 20°C, так как при температуре 15°C возможна частичная кристализация.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.