RAKU® TOOL

PC-3410, PC-3411 / PH-3911-1

Литьевая смола

Двухкомпонентная система на основе полимочевины

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Основные особенности

- Возможность заливки вручную
- Низкая чувствительность к влаге
- Длительное время жизни
- Высокая растяжимость
- Компоненты системы не токсичны

Применение

- Структурные матрицы
- Гипсовые формы для керамической индустрии
- Формы для изделий из бетона
- Маты для демпфирования вибрации
- Приспособления для фиксации, шаблоны
- Ударозащитные компоненты

Технические характеристики

		Ед. измер.	PC-3410	PC-3411	PH-3911-1
Цвет	Визуально		черный	черный	желтоватый
Пропорции смешивания	-	По весу	100	-	300
Пропорции смешивания	-	По весу	-	100	1000
Пропорции смешивания	-	По объему	100	-	308
Пропорции смешивания	-	По объему	-	100	1130
Плотность	DIN 2811-1	г/см³	ок. 1,09	ок. 1,20	ок. 1,06
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	1.300 - 1.800	500 - 600	3.500 - 4.500

		Ед. измер.	PC-3410 / PH-3911-1	PC-3411 / PH-3911-1
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	3.800 - 4.300	5.000 - 5.500
Время жизни при 25°C	1000 ml	мин.	45 - 50	30 - 35
Максимальная толщина слоя		мм	50	50
Время выемки		ч	24	24

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	PC-3410 / PH-3911-1 7 суток при 25°C	PC-3411 / PH-3911-1 7 суток при 25°C
Цвет		Визуально	черный	черный
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,10	ок. 1,10
Твердость	ISO 868	Твердость по Ш	40 - 45	80 - 85
Прочность на разрыв	ISO 527	мПа	1 - 3	8 - 13
Удлинение на разрыв	ISO 527	%	600 - 650	680 - 730
Прочность на раздир	DIN 53515		13 - 18	35 - 40
Устойчивость к истиранию	Табер-тест	mm3/100U	3 - 6	7 - 11

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.
Возможно смешивание PC-3410 и PC-3411 для достижения твердости по Шору A 40 - 85.
Перед применением Компонент A необходимо перемешать из-за возможного осадка наполнителя.
Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.
Дегазация и / или постотверждение улучшает свойства готового изделия.

Упаковка	
RAKU® TOOL PC-3410	5 kg
RAKU® TOOL PC-3411	2,0 kg
RAKU® TOOL PH-3911-1	20 kg, 5 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T +49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.