RAKU® TOOL

EL-2203 / EH-2970-1

Эпоксидная система для инфузии

Устойчива к воздействию высоких температур

Основные особенности

- Низкая вязкость, хорошая текучесть
- Отсутствует выделение газов под вакуумом
- Очень хорошая смачивающая способность
- Очень хорошая текучесть
- Хорошее отверждение при комнатной температуре
- Термоустойчивость до 120°C

Применение

- Инфузия

Технические характеристики

		Ед. измер.	EL-2203	EH-2970-1
Цвет	Визуально		бесцветный	желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	30
Плотность	DIN 2811-1	г/см³	ок. 1,16	ок. 0,96
Вязкость при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	1.300 - 1.800	100 - 150

		Ед. измер.	EL-2203 / EH-2970-1
Вязкость смеси при 25°C	DIN 53019-1	мПа*с	400 - 600
Время жизни при 25°C	500 ml	мин.	50 - 60
Максимальная толщина слоя		мм	8
Время выемки		ч	16

Механические свойства / после отверждения

Отверждение		Ед. измер.	EL-2203 / EH-2970-1 16 часов при 25°C + 14 часов при 120°C
Цвет		Визуально	желтоватый
Плотность	ISO 1183	г/см³	ок. 1,10
Температура деформации	ISO 75	°C	115 - 120
Температура стеклования	DSC	°C	110 - 120
Прочность на изгиб	ISO 178	мПа	125 - 135
E-модуль упругости при изгибе	ISO 178	мПа	2.800 - 3.300

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Дегазация рекомендована.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

Рекомендованный график отверждения

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 120°C и выдерживаются при 120°C в течени 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

Упаковка	
RAKU® TOOL EL-2203	20 kg, 5 kg
RAKU® TOOL EH-2970-1	3 kg

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T+49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Наши рекомендации по использованию материалов основаны на многолетнем опыте и современных научных и практических знаниях. Они не являются обязательными и не заменяют проведение заказчиком необходимых в конкретной ситуации дополнительных тестов и испытаний. Наши рекомендации не носят характера норм договорного права, в том числе в отношении каких-либо прав собственности третьих лиц.