

## EL-2200 / EH-2900

### Epoxid Laminier- und Mehrzweckharz

Raumtemperatur härtend, ungefüllt, niedrige Viskosität

#### Haupteigenschaften

- Raumtemperatur härtend
- Gute Kompatibilität mit Glasfasern und Füllstoffen
- Mit Kurzglas (6 mm) geeignet für Kupplungsschichten
- Mit mineralischen und metallischen Füllstoffen geeignet als Hinterfüllharz

#### Anwendungen

- Allgemeiner Werkzeug- und Hilfsmittelbau
- Bindemittel für Quarzsand und Gewebe

#### Verarbeitungsdaten

		Einheit	EL-2200	EH-2900
Farbe	optisch		Farblos	Gelblich
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	20
Dichte	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10	ca. 1,03
Viskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	1.500 - 2.500	450 - 750

		Einheit	EL-2200 / EH-2900
Mischviskosität bei 25°C	DIN 53019-1	mPa·s	1.000 - 1.300
Topfzeit bei 25°C	500 ml	Min	70 - 90
Maximale Schichtstärke		mm	8
Entformbar nach		h	16

#### Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

		Einheit	EL-2200 / EH-2900
Härtung			7T RT o. 14h bei 40°C
Farbe		optisch	Gelblich
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,10
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	53 - 58
Glasumwandlungstemperatur, T <sub>g</sub>	DSC	°C	55 - 60
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	110 - 115
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000



**EL-2200 / EH-2900**

**Epoxid Laminier- und Mehrzweckharz**

Raumtemperatur härtend, ungefüllt, niedrige Viskosität

**Verarbeitungshinweise**

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.

Evakuieren wird empfohlen.

Gewebe imprägnieren und Lage für Lage aufbauen.

Die Endeigenschaften des Produktes werden durch Nachhärtung verbessert.

**Verpackung**

RAKU® TOOL EL-2200	220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2900	204 kg, 22 kg, 5 kg

**Lagerung**

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

**Arbeitsschutz**

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.