

## EG-2101 / EH-2901-2, EH-2950-1

### Эпоксидный гелькоут

Отверждение при комнатной температуре, высокая тиксотропность

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 02-2024/07/01 - RU

Стр. 1 / 2

#### Основные особенности

- Легко обрабатывается и полируется
- Регулируемая реактивность
- Легко обрабатывается
- Хорошая химическая устойчивость

#### Применение

- Негативы
- Модели
- Шаблоны и калибры
- Гипсовые формы для керамической индустрии

#### Технические характеристики

|                      |            | Ед. измер.        | EG-2101  | EH-2901-2  | EH-2950-1  |
|----------------------|------------|-------------------|----------|------------|------------|
| Цвет                 | Визуально  |                   | белый    | желтоватый | желтоватый |
| Пропорции смешивания |            | По весу           | 100      | 12         | -          |
| Пропорции смешивания |            | По весу           | 100      | -          | 12         |
| Плотность            | DIN 2811-1 | г/см <sup>3</sup> | ок. 1,45 | ок. 1,07   | ок. 1,01   |

|                      |        | Ед. измер. | EG-2101 / EH-2901-2 | EG-2101 / EH-2950-1 |
|----------------------|--------|------------|---------------------|---------------------|
| Время жизни при 25°C | 250 ml | мин.       | 30 - 35             | 50 - 60             |
| Время выемки         |        | ч          | 12                  | 16                  |

#### Механические свойства / после отверждения

| Отверждение              |            | Ед. измер.            | EG-2101 / EH-2901-2<br>7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C | EG-2101 / EH-2950-1<br>16 часов при 25°C + 14 часов при 80°C |
|--------------------------|------------|-----------------------|--|--|
| Цвет                     |            | Визуально             | белый  | белый  |
| Плотность                | ISO 1183   | г/см <sup>3</sup>     | ок. 1,40   | ок. 1,40   |
| Твердость                | ISO 868    | по Шору D             | 85 - 90  | 85 - 90  |
| Температура деформации   | ISO 75     | °C                    | 55 - 60  | 88 - 93  |
| Температура стеклования  | DSC        | °C                    | 55 - 60  | 88 - 93  |
| Устойчивость к истиранию | Табер-тест | mm <sup>3</sup> /100U | 90 - 100   | 75 - 85  |

#### Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Состав наносится кисточкой тонким слоем. Подождите начала гелевания гелькоута, к моменту нанесения второго слоя первый слой должен оставаться слегка клейким.

EG-2101 / EH-2950-1

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.



**EG-2101 / EH-2901-2, EH-2950-1**

**Эпоксидный гелькоут**

Отверждение при комнатной температуре, высокая тиксотропность

**Рекомендованный график отверждения**

**Рекомендованный цикл отверждения (EG-2101 / EH-2950-1)**

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 80°C и выдерживаются при 80°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно остужаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

| Упаковка             |                |
|----------------------|----------------|
| RAKU® TOOL EG-2101   | 5 kg           |
| RAKU® TOOL EH-2901-2 | 6 x 1 kg       |
| RAKU® TOOL EH-2950-1 | 2 kg, 6 x 1 kg |

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

**Меры предосторожности**

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.