

## EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

### Эпоксидная литевая система

Содержит минеральный наполнитель, регулируемая скорость реакции

© RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

MAEI - Rev.Status: 03-2025/11/18 - RU

Стр. 1 / 3

#### Основные особенности

- Универсальность в применении
- Низкая седиментация (оседание)
- Очень хорошая текучесть
- Регулируемая реактивность
- Отличное воспроизведение деталей
- Легко обрабатывается

#### Применение

- Модели для литейной индустрии
- Модели для копиров
- Прямое литье (негативы)
- Шаблоны и калибры
- Рабочие модели для керамической индустрии
- Модели для гальванических ванн

#### Технические характеристики

|                      |             | Ед. измер. | EC-2401          | EH-2904-1  | EH-2905-1  | EH-2906-1  |
|----------------------|-------------|------------|------------------|------------|------------|------------|
| Цвет                 | Визуально   |            | бежевый          | желтоватый | желтоватый | желтоватый |
| Пропорции смешивания |             | По весу    | 100              | 20         | -          | -          |
| Пропорции смешивания |             | По весу    | 100              | -          | 20         | -          |
| Пропорции смешивания |             | По весу    | 100              | -          | -          | 20         |
| Плотность            | DIN 2811-1  | г/см³      | ок. 1,75         | ок. 1,00   | ок. 1,01   | ок. 1,01   |
| Вязкость при 25°C    | DIN 53019-1 | мПа*с      | 90.000 - 120.000 | 90 - 130   | 80 - 120   | 40 - 80    |

|                           |             | Ед. измер. | EC-2401 / EH-2904-1 | EC-2401 / EH-2905-1 | EC-2401 / EH-2906-1 |
|---------------------------|-------------|------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Вязкость смеси при 25°C   | DIN 53019-1 | мПа*с      | 2.800 - 3.800       | 2.500 - 3.500       | 2.000 - 2.500       |
| Время жизни при 25°C      | 1000 ml     | мин.       | 40 - 50             | 70 - 80             | 170 - 200           |
| Время выемки              |             | ч          | 12                  | 16                  | 18                  |
| Максимальная толщина слоя |             | мм         | 10                  | 20                  | 80                  |

**EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1**

Эпоксидная литьевая система

Содержит минеральный наполнитель, регулируемая скорость реакции

Механические свойства / после отверждения

| Отверждение                      |           | Ед. измер.                       | EC-2401 / EH-2904-1<br>7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C | EC-2401 / EH-2905-1<br>7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C | EC-2401 / EH-2906-1<br>7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C |
|----------------------------------|-----------|----------------------------------|--|--|--|
| Цвет                             |           | Визуально                        | бежевый  | бежевый  | бежевый  |
| Плотность                        | ISO 1183  | г/см³                            | ок. 1,60   | ок. 1,60   | ок. 1,60   |
| Твердость                        | ISO 868   | по Шору D                        | 85 - 90  | 85 - 90  | 85 - 90  |
| Коэффициент теплового расширения | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup> | 50 - 55  | 50 - 55  | 50 - 55  |
| Температура деформации           | ISO 75    | °C                               | 53 - 58  | 43 - 48  | 45 - 50  |
| Температура стеклования          | DSC       | °C                               | 53 - 58  | 45 - 50  | 48 - 53  |
| Предел прочности на сжатие       | ISO 604   | МПа                              | 108 - 113  | 103 - 108  | 113 - 118  |
| Е-модуль упругости при сжатии    | ISO 604   | МПа                              | 6.300 - 6.800  | 5.800 - 6.300  | 6.300 - 6.800  |
| Прочность на изгиб               | ISO 178   | МПа                              | 83 - 88  | 78 - 83  | 88 - 93  |
| Е-модуль упругости при изгибе    | ISO 178   | МПа                              | 6.000 - 6.500  | 5.800 - 6.300  | 6.300 - 6.800  |
| Линейная усадка*                 |           | мм/м                             | ок. 0,20   | ок. 1,00   | ок. 0,40   |

\*измерено при максимальной толщине слоя, указанной выше

**EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1**

Эпоксидная литьевая система

Содержит минеральный наполнитель, регулируемая скорость реакции

Применение

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.  
Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.  
Дегазация рекомендована.

| Упаковка             |       |
|----------------------|-------|
| RAKU® TOOL EC-2401   | 10 kg |
| RAKU® TOOL EH-2904-1 | 2 kg  |
| RAKU® TOOL EH-2905-1 | 2 kg  |
| RAKU® TOOL EH-2906-1 | 2 kg  |

Хранение

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

Меры предосторожности

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.