RAKU® TOOL

PC-3458 / PC-3459, PH-3958

Resina para colada

Sistema de poliurea de dos componentes

Propiedades Clave

- Muy alta resistencia a la abrasión
- Alta productividad
- Alta resistencia a impactos
- Los componentes no son tóxicos
- Ninguna/poca adhesión de arena
- En función del sistema seleccionado se puede colar a mano o a máquina
- Buena reproducción de detalles

Aplicaciones

- Modelos de fundición
- Placas de molde
- Cajas de machos

Propiedades de procesamiento

		Unidad	PC-3458	PC-3459	PH-3958
Color	visual		naranja	beige	incoloro
Relación de mezcla	-	p. en peso	100	-	500
Relación de mezcla	-	p. en peso	-	100	250
Relación de mezcla	-	p. en vol.	100	-	588
Relación de mezcla	-	p. en vol.	-	100	290
Densidad	DIN 2811-1	g/cm³	aprox. 1,26	aprox. 1,18	aprox. 1,02
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	500 - 700	100 - 150	12.000 - 13.000

		Unidad	PC-3458 / PH-3958	PC-3459 / PH-3958
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	9.000 - 11.000	7.000 - 9.000
Viscosidad de la mezcla a 40 °C	DIN 53019-1	mPa s	3.000 - 3.500	-
Pot life a 25 °C	1000 ml	min	10 - 15	15 - 20
Topfzeit bei 40°C	1000 ml	min	7 - 8	-
Espesor de capa		mm	10	10
Tiempo de desmoldeo		h	16	24

Propiedades Mecánicas del material curado

Curado		Unidad	PC-3458 / PH-3958 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C	PC-3459 / PH-3958 7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C
Color		visual	naranja	beige
Densidad	ISO 1183	g/cm³	aprox. 1,18	aprox. 1,18
Dureza	ISO 868	Shore D	60 - 70	55 - 65
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	90 - 95	60 - 65
Abrasión	Taber	mm³/100R	20 - 25	30 - 35
Contracción lineal*		mm/m	aprox. 0,01	aprox. 0,01

*medido en capa de máximo espesor según se indica arriba

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 |D-72661Grafenberg
E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Procesado

Procesamiento: RAKU® TOOL PC-3458/PH-3958
La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de 40 °C.
El componente A debe removerse antes de utilizarse, ya que los aditivos tienden a sedimentarse.
El material no puede mezclarse y colarse a mano. Preferiblemente debe utilizarse una máquina de baja presión de 2 componentes con un mezclador estático dinámico para el procesamiento. El material debe verterse en el molde durante el tiempo de estado líquido, pero debe inyectarse los más lentamente posible para evitar contorneados (burbujas de aire). Las temperaturas de los materiales deben mantenerse, en la medida de lo posible. Las temperaturas demasiado bajas o demasiado elevadas modifican la viscosidad (elevada/baja) e influyen directamente en la proporción de la mezcla ajustada en la máquina. Los cambios en la proporción de la mezcla causan fallos en el componente.
Se requiere un postratamiento térmico de 14 h a 40 °C
Procesamiento: RAKU® TOOL PC-3459/PH-3958
La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.
El componente A debe removerse correctamente antes de utilizarse, ya que los aditivos tienden a sedimentarse.
Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada.
La evacuación y/o el postendurecimiento mejoran las propiedades.

Presentación	
RAKU® TOOL PC-3458	5 kg, 1,0 kg
RAKU® TOOL PC-3459	2 kg
RAKU® TOOL PH-3958	25 kg, 5 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Str.8 - 10 | D-72661Grafenberg
T +49 7123 93 42-0

E advanced.polymers@rampf-group.com
www.rampf-group.com

Todas nuestras recomendaciones y asistencia técnica que le ofrecemos se basan en nuestro nivel actual de conocimientos. Cualquier utilización de nuestros productos para fines, o bajo condiciones diferentes a las que recomendamos es de la responsabilidad del comprador. Es también de su responsabilidad, verificar la compatibilidad de utilización y los procesos que utilice con nuestro producto. Tiene que respetar los derechos de la propiedad industrial de terceros. Rampf soló garantiza la calidad irreprochable de sus productos.