

EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Resina de laminación epoxi

Sin carga con reactividad diferente (rápida/media/lenta)

Propiedades Clave

- El pot life o el tiempo de curado puede ajustarse mediante el endurecedor
- Valores mecánicos elevados en curado a temperatura ambiente
- Excelente compatibilidad con fibras, tejidos y cargas
- Con cargas minerales y metálicas apto como resina de relleno

Aplicaciones

- Calibres
- Modelos de fundición
- Construcción general de útiles y auxiliares
- Útiles de laminado para poliéster reforzado
- Refuerzos

Propiedades de procesamiento

		Unidad	EL-2201	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Color	visual		incoloro	amarillento	amarillento	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	50	-	-
Relación de mezcla		p. en peso	100	-	50	-
Relación de mezcla		p. en peso	100	-	-	50
Densidad	DIN 2811-1	g/cm ³	aprox. 1,17	aprox. 1,00	aprox. 1,01	aprox. 1,01
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	7.000 - 9.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Unidad	EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	900 - 1.100	700 - 800	700 - 800
Pot life a 25 °C	500 ml	min	25 - 30	60 - 70	120 - 140
Espesor de capa		mm	8	8	8
Tiempo de desmoldeo		h	12	16	18

Propiedades Mecánicas del material curado

		Unidad	EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Curado			s a temperatura ambiente o 14h a	s a temperatura ambiente o 14h a	s a temperatura ambiente o 14h a
Color		visual	amarillento	amarillento	amarillento
Densidad	ISO 1183	g/cm ³	aprox. 1,16	aprox. 1,16	aprox. 1,16
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	55 - 60	53 - 58	50 - 55
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	55 - 60	50 - 55	55 - 60
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	100 - 105	100 - 105	100 - 105
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	2.800 - 3.300	3.000 - 3.500	3.000 - 3.500



EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Resina de laminación epoxi

Sin carga con reactividad diferente (rápida/media/lenta)

Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Se recomienda la evacuación.

Impregnar los tejidos y colocarlos capa a capa.

Las propiedades del producto mejoran gracias al postendurecimiento.

Presentación

RAKU® TOOL EL-2201	200 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg, 1 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	2 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.