

## EL-2200 / EH-2900

### Resina de laminación y multiusos epoxi

Se endurece a temperatura ambiente, sin carga, viscosidad baja

#### Propiedades Clave

- Curado a temperatura ambiente
- Buena compatibilidad con las fibras de vidrio y las cargas
- Con fibras de vidrio cortas (6 mm) apto para capas de acoplamiento
- Con cargas minerales y metálicas apto como resina de relleno

#### Aplicaciones

- Construcción general de útiles y auxiliares
- Aglomerante para arena de cuarzo y tejido

#### Propiedades de procesamiento

		Unidad	EL-2200	EH-2900
Color	visual		incolore	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	20
Densidad	DIN 2811-1	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,10	aprox. 1,03
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.500 - 2.500	450 - 750

		Unidad	EL-2200 / EH-2900
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	1.000 - 1.300
Pot life a 25 °C	500 ml	min	70 - 90
Espesor de capa		mm	8
Tiempo de desmoldeo		h	16

#### Propiedades Mecánicas del material curado

		Unidad	EL-2200 / EH-2900
Curado			7 días a temperatura ambiente o 14h a 40°C
Color		visual	amarillento
Densidad	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,10
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	53 - 58
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	55 - 60
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	110 - 115
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	2.500 - 3.000



**EL-2200 / EH-2900**

**Resina de laminación y multiusos epoxi**

Se endurece a temperatura ambiente, sin carga, viscosidad baja

**Procesado**

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Se recomienda la evacuación.

Impregnar los tejidos y colocarlos capa a capa.

Las propiedades del producto mejoran gracias al postendurecimiento.

Presentación	
RAKU® TOOL EL-2200	220 kg, 25 kg
RAKU® TOOL EH-2900	204 kg, 22 kg, 5 kg

**Almacenamiento**

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

**Precauciones de manejo**

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.