

EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Sistema de colada epoxi

Con carga metálica con reactividad diferente

Propiedades Clave

- De uso universal
- Baja sedimentación
- Buenas propiedades mecánicas
- Fácil de procesar
- Superficie dura mecanizable
- Reactividad ajustable

Aplicaciones

- Modelos de fundición
- Modelos de copia
- Estampación de metal
- Construcción general de moldes

Propiedades de procesamiento

		Unidad	EC-2402	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Color	visual		negro	amarillento	amarillento	amarillento
Relación de mezcla		p. en peso	100	15	-	-
Relación de mezcla		p. en peso	100	-	15	-
Relación de mezcla		p. en peso	100	-	-	15
Densidad	DIN 2811-1	g/cm³	aprox. 2,84	aprox. 1,00	aprox. 1,01	aprox. 1,01
Viscosidad a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	100.000 - 200.000	90 - 130	80 - 120	40 - 80

		Unidad	EC-2402 / EH-2904-1	EC-2402 / EH-2905-1	EC-2402 / EH-2906-1
Viscosidad de la mezcla a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	4.000 - 5.000	4.000 - 5.000	3.000 - 4.000
Pot life a 25 °C	1000 ml	min	35 - 45	70 - 80	200 - 230
Tiempo de desmoldeo		h	12	16	18
Espesor de capa		mm	10	20	80

Propiedades Mecánicas del material curado

		Unidad	EC-2402 / EH-2904-1	EC-2402 / EH-2905-1	EC-2402 / EH-2906-1
Curado			s a temperatura ambiente o 14h a	s a temperatura ambiente o 14h a	s a temperatura ambiente o 14h a
Color		visual	negro	negro	negro
Densidad	ISO 1183	g/cm³	aprox. 2,40	aprox. 2,40	aprox. 2,40
Dureza	ISO 868	Shore D	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Coefficiente de expansión térmica	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	45 - 50	45 - 50	45 - 50
Temperatura de deformación	ISO 75	°C	48 - 54	43 - 48	48 - 53
Temperatura de transición vítrea, Tg	DSC	°C	55 - 60	50 - 55	45 - 50
Resistencia a compresión	ISO 604	MPa	100 - 105	98 - 103	110 - 115
Módulo a compresión	ISO 604	MPa	5.800 - 6.300	5.800 - 6.300	6.300 - 6.800
Resistencia a flexión	ISO 178	MPa	85 - 90	88 - 93	98 - 103
Módulo a flexión	ISO 178	MPa	6.000 - 6.500	5.800 - 6.300	6.000 - 6.500
Contracción lineal*		mm/m	aprox. 0,20	aprox. 0,40	aprox. 0,50

*medido en capa de máximo espesor según se indica arriba



EC-2402 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Sistema de colada epoxi

Con carga metálica con reactividad diferente

Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C. Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada. Se recomienda la evacuación.

Presentación

RAKU® TOOL EC-2402	13,5 kg
RAKU® TOOL EH-2904-1	25 kg, 2 kg
RAKU® TOOL EH-2905-1	2 kg
RAKU® TOOL EH-2906-1	25 kg, 2 kg

Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.