

# EC-2401 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

## Sistema de colada epoxi

Con carga mineral con reactividad diferente

### Propiedades Clave

- De uso universal
- Baja sedimentación
- Muy buena fluidez
- Reactividad ajustable
- Buena reproducción de detalles
- Fácil de aplicar

### Aplicaciones

- Modelos de fundición
- Modelos de copia
- Colada directa (negativo)
- Calibres y dispositivos
- Modelos de trabajo para la industria cerámica
- Modelos en baño galvanizado

### Propiedades de procesamiento

|                    |             | Unidad     | EC-2401          | EH-2904-1   | EH-2905-1   | EH-2906-1   |
|--------------------|-------------|------------|------------------|-------------|-------------|-------------|
| Color              | visual      |            | beige            | amarillento | amarillento | amarillento |
| Relación de mezcla |             | p. en peso | 100              | 20          | -           | -           |
| Relación de mezcla |             | p. en peso | 100              | -           | 20          | -           |
| Relación de mezcla |             | p. en peso | 100              | -           | -           | 20          |
| Densidad           | DIN 2811-1  | g/cm³      | aprox. 1,75      | aprox. 1,00 | aprox. 1,01 | aprox. 1,01 |
| Viscosidad a 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s      | 90.000 - 120.000 | 90 - 130    | 80 - 120    | 40 - 80     |

|                                 |             | Unidad | EC-2401 / EH-2904-1 | EC-2401 / EH-2905-1 | EC-2401 / EH-2906-1 |
|---------------------------------|-------------|--------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Viscosidad de la mezcla a 25 °C | DIN 53019-1 | mPa s  | 2.800 - 3.800       | 2.500 - 3.500       | 2.000 - 2.500       |
| Pot life a 25 °C                | 1000 ml     | min    | 40 - 50             | 70 - 80             | 170 - 200           |
| Tiempo de desmoldeo             |             | h      | 12                  | 16                  | 18                  |
| Espesor de capa                 |             | mm     | 10                  | 20                  | 80                  |

### Propiedades Mecánicas del material curado

| Curado                               |           | Unidad    | EC-2401 / EH-2904-1<br>s a temperatura ambiente o 14h a | EC-2401 / EH-2905-1<br>s a temperatura ambiente o 14h a | EC-2401 / EH-2906-1<br>s a temperatura ambiente o 14h a |
|--------------------------------------|-----------|-----------|---|---|---|
| Color                                |           | visual    | beige   | beige   | beige   |
| Densidad                             | ISO 1183  | g/cm³     | aprox. 1,60   | aprox. 1,60   | aprox. 1,60   |
| Dureza                               | ISO 868   | Shore D   | 85 - 90   | 85 - 90   | 85 - 90   |
| Coeficiente de expansión térmica     | ISO 11359 | 10^-6K^-1 | 50 - 55   | 50 - 55   | 50 - 55   |
| Temperatura de deformación           | ISO 75    | °C        | 53 - 58   | 43 - 48   | 45 - 50   |
| Temperatura de transición vítrea, Tg | DSC       | °C        | 53 - 58   | 45 - 50   | 48 - 53   |
| Resistencia a compresión             | ISO 604   | MPa       | 108 - 113   | 103 - 108   | 113 - 118   |
| Módulo a compresión                  | ISO 604   | MPa       | 6.300 - 6.800   | 5.800 - 6.300   | 6.300 - 6.800   |
| Resistencia a flexión                | ISO 178   | MPa       | 83 - 88   | 78 - 83   | 88 - 93   |
| Módulo a flexión                     | ISO 178   | MPa       | 6.000 - 6.500   | 5.800 - 6.300   | 6.300 - 6.800   |
| Contracción lineal*                  |           | mm/m      | aprox. 0,20   | aprox. 1,00   | aprox. 0,40   |

\*medido en capa de máximo espesor según se indica arriba

## Procesado

La temperatura de procesamiento y la del material deben encontrarse en un rango de entre 20 °C y 25 °C.

Mezclar bien los componentes con la proporción de mezcla adecuada.

Se recomienda la evacuación.

## Presentación

|                      |       |
|----------------------|-------|
| RAKU® TOOL EC-2401   | 10 kg |
| RAKU® TOOL EH-2904-1 | 2 kg  |
| RAKU® TOOL EH-2905-1 | 2 kg  |
| RAKU® TOOL EH-2906-1 | 2 kg  |

## Almacenamiento

Los recipientes originales deben almacenarse herméticamente cerrados y secos a temperaturas de entre 15 °C y 30 °C. Si se almacenan correctamente, los productos se conservarán durante el periodo de almacenamiento indicado en la etiqueta. Los contenedores abiertos deben estar siempre cerrados tras el uso y deben utilizarse en cuanto sea posible.

## Precauciones de manejo

Durante el procesamiento es necesario asegurarse de que el lugar de trabajo está bien ventilado. También se deben respetar las normas de protección de higiene industrial de la correspondiente asociación profesional para el uso de resinas de reacción y sus endurecedores. Tenga en cuenta las hojas de seguridad correspondientes.