

CP-6060 R / EH-2936-2

Reparaturspachtel für Close Contour Paste

Schnell härtend bei Raumtemperatur

Haupteigenschaften

- Schichtstärken von 20 mm auftragbar ohne an senkrechten Flächen abzulaufen
- Ausreichende Topfzeit bei schneller Härtung
- Ähnliche mechanische Eigenschaften wie die der ausgehärteten Close Contour Paste

Anwendungen

- Reparatur von Close Contour Paste

Verarbeitungsdaten

		Einheit	CP-6060-R	EH-2936-2
Farbe	optisch		Grau	Weiß
Mischungsverhältnis		Gewt.	100	60
Mischungsverhältnis		Vol.	100	43
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,60	ca. 0,83

		Einheit	CP-6060-R / EH-2936-2
Topfzeit bei 25°C	100 ml	Min	15 - 20
Maximale Schichtstärke		mm	20
Bearbeitbar nach		Min	90 - 120

Nach Härtung / Mechanische Eigenschaften

Härtung		Einheit	CP-6060-R / EH-2936-2 7T RT o. 14h bei 40°C	CP-6060-R / EH-2936-2 16h RT + 14h bei 55°C
Farbe		optisch	Grau	Grau
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,70	ca. 0,70
Härte	ISO 868	Shore D	55 - 60	65 - 70
Wärmeformbeständigkeit, HDT	ISO 75	°C	60 - 65	70 - 75



CP-6060 R / EH-2936-2

Reparaturspachtel für Close Contour Paste

Schnell härtend bei Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungstemperatur und die des Materials sollten im Bereich von 20°C – 25°C liegen.
Die Komponenten im angegebenen Mischungsverhältnis gut vermischen und mit dem Spachtel applizieren.

Verpackung	
RAKU® TOOL CP-6060-R	120 kg, 28 kg
RAKU® TOOL EH-2936-2	6 x 0,5 kg, 0,50 kg

Lagerung

Original Gebinde sollten dicht verschlossen und trocken bei Temperaturen zwischen 15°C und 30°C gelagert werden. Bei fachgerechter Lagerung haben die Produkte die auf dem Produktetikett angegebene Lagerdauer. Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.