

EL-2210 / EH-2910-1

Adesivo multifunzionale

Indurimento a temperatura ambiente, lungo tempo di gelificazione

Proprietà principali

- Indurimento a temperatura ambiente
- Lungo tempo di gelificazione
- Buona colabilità
- Leggermente tixotropico

Applicazioni

- Adesivo per uso universale
- Adatto specialmente per le tavole WB
- Per l'incollaggio di metalli dopo il rispettivo pretrattamento

Caratteristiche generali

		Unità	EL-2210	EH-2910-1
Colore	visivo		opaco	giallastro
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	60
Densità	DIN 2811-1	g/cm ³	ca. 1,17	ca. 0,96
Viscosità a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	10.000 - 50.000	20.000 - 30.000

		Unità	EL-2210 / EH-2910-1
Viscosità miscela a 25 °C	DIN 53019-1	mPa s	10.000 - 25.000
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	50 - 60
Lavorabile dopo		h	16

Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EL-2210 / EH-2910-1 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	opaco
Densità	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,10
Durezza	ISO 868	Shore D	80 - 85
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	50 - 55
Temperatura di transizione Tg	DSC	°C	53 - 58
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	85 - 95
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	2.300 - 2.800
Resistenza al taglio per trazione dell'alluminio sabbiato	ISO 4587	MPa	11 - 14



Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate e applicare su entrambi i lati della superficie da incollare.

Confezioni

RAKU® TOOL EL-2210	6 x 1,25 kg
RAKU® TOOL EH-2910-1	6 x 0,75 kg

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.