

CP-6060 R / EH-2936-2

Stucco per riparazioni CP Paste

Rapido indurimento a T ambiente

Proprietà principali

- Applicabile in parete verticale fino a 20mm di spessore
- Sufficiente tempo di gel con rapido indurimento
- Proprietà finali simili alla pasta corrispondente

Applicazioni

- Riparazione modelli in CP Paste

Caratteristiche generali

| | | Unità | CP-6060-R | EH-2936-2 |
|--------------------------|----------|-------------------|-----------|-----------|
| Colore | visivo | | grigio | bianco |
| Rapporto di miscelazione | | p. in peso | 100 | 60 |
| Rapporto di miscelazione | | p. in volume | 100 | 43 |
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | ca. 0,60 | ca. 0,83 |

| | | Unità | CP-6060-R / EH-2936-2 |
|----------------------|--------|-------|-----------------------|
| Durata utile a 25 °C | 100 ml | min | 15 - 20 |
| Spessore massimo | | mm | 20 |
| Lavorabile dopo | | min | 90 - 120 |

Proprietà meccaniche dopo indurimento

| Ciclo d'indurimento | | Unità | CP-6060-R / EH-2936-2 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C | CP-6060-R / EH-2936-2 16h a T ambiente + 14h a 55°C |
|---------------------------------|----------|-------------------|---|--|
| Colore | | visivo | grigio | grigio |
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | ca. 0,70 | ca. 0,70 |
| Durezza | ISO 868 | Shore D | 55 - 60 | 65 - 70 |
| Temperatura di distorsione, HDT | ISO 75 | °C | 60 - 65 | 70 - 75 |



Procedimento

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.
Mescolare bene i componenti nelle proporzioni indicate e applicare con la spatola.

Confezioni

| | |
|----------------------|---------------------|
| RAKU® TOOL CP-6060-R | 120 kg, 28 kg |
| RAKU® TOOL EH-2936-2 | 6 x 0,5 kg, 0,50 kg |

Stoccaggio

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

Precauzioni per l'uso

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.