

## WB-0890

### Planche Usinable

Planche Epoxyde pour moules et outillages

#### Caractéristiques

- Structure très fine de la surface
- Bonne stabilité dimensionnelle
- Résistant à la chaleur jusqu'à 110 °C
- Excellentes propriétés à l'usinage

#### Applications

- Outils de drapage pour préimprégnés basse température
- Outils de thermoformage

#### Propriétés mécaniques

		Unité	WB-0890
Couleur		visuel	bleu foncé
Densité	ISO 1183	g/cm³	env. 0,89
Dureté	ISO 868	Shore D	75 - 80
Coefficient de dilatation thermique linéaire	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35 - 45
Température de déformation sous charge	ISO 75	°C	100 - 110
Contrainte de rupture en compression	ISO 604	MPa	60 - 70
Contrainte de rupture en flexion	ISO 178	MPa	40 - 50

#### Mise en œuvre

L'utilisation du matériau doit se faire entre 20°C – 25°C.

Notre service technique se fera un plaisir de répondre à vos questions.

#### Conditionnement

RAKU® TOOL WB-0890	1500 x 500 x 50 mm 1500 x 500 x 75 mm 1500 x 500 x 100 mm 1500 x 500 x 150 mm
--------------------	--

#### Stockage

Le matériau doit être stocké à plat et dans un endroit sec. Les fortes variations de température doivent être évitées pendant le stockage et le transport.



### Précautions d'emploi

---

Lors de l'usinage, il faut veiller à ce que le lieu de travail soit bien aéré. De même, Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées. Veuillez respecter les fiches de données de sécurité correspondantes.

Pendant l'usinage de la planche, il faut veiller à ce qu'il n'y ait pas d'accumulation de copeaux autour de l'outil de fraisage.

**Pour des informations sur les pâtes de collage et de réparation vous reporter aux fiches techniques individuelles correspondantes.**