

## EL-2207-3 / EH-2912

### Pasta per laminazione

Strutture di rinforzo per modelli e stampi in sostituzione di laminati

#### Proprietà principali

- Indurimento a temperatura ambiente
- Utilizzabile fino a uno spessore di 15 mm
- Facile da applicare

#### Applicazioni

- Supporto di stampi ed attrezzi
- Strutture di rinforzo
- Produzione di dime e calbri di controllo

#### Caratteristiche generali

		Unità	EL-2207-3	EH-2912
Colore	visivo		grigio verde	blu
Rapporto di miscelazione		p. in peso	100	12
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,02	ca. 0,95

		Unità	EL-2207-3 / EH-2912
Durata utile a 25 °C	500 ml	min	80 - 100
Spessore massimo		mm	15
Tempo di sformatura		h	20

#### Proprietà meccaniche dopo indurimento

		Unità	EL-2207-3 / EH-2912 7 giorni a 23°C o 14h a 40°C
Ciclo d'indurimento			
Colore		visivo	grigio verde
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,00
Temperatura di distorsione, HDT	ISO 75	°C	58 - 63
Temperatura di transizione T <sub>g</sub>	DSC	°C	58 - 63
Resistenza alla flessione	ISO 178	MPa	30 - 35
Modulo elastico in flessione	ISO 178	MPa	4.000 - 4.500

**EL-2207-3 / EH-2912****Pasta per laminazione**

Strutture di rinforzo per modelli e stampi in sostituzione di laminati

**Procedimento**

La temperatura di lavorazione e quella dei materiali deve essere compresa tra i 20 °C e i 25 °C.

In caso di piccole quantità mescolare a mano (utilizzando i guanti) fin quanto il colore non è omogeneo, in caso di grosse quantità sarà necessario usare il miscelatore. Se viene usato il miscelatore, impostare il tempo di miscelazione più breve possibile (sotto i 2 min.) La pasta può essere applicata a mano, utilizzando guanti in gomma, strato per strato, sovrapponendoli leggermente e premendoli, o essere srotolata, sollevata e applicata sfruttando dei distanziatori. In caso di semplici geometrie, lo strato è compresso manualmente utilizzando guanti in gomma o appiattito tramite rulli. In caso di geometrie complicate, comprimere e appiattare gli strati con paglietta d'acciaio.

**Confezioni**

RAKU® TOOL EL-2207-3	16 kg
RAKU® TOOL EH-2912	2 kg

**Stoccaggio**

Le confezioni originali devono essere chiuse ermeticamente e conservate in un luogo asciutto con una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Se conservati correttamente i prodotti possono essere conservati fino alla data indicata sull'etichetta. Le confezioni parzialmente utilizzate devono essere ben richiuse e usate il prima possibile.

**Precauzioni per l'uso**

Bisogna assicurare una buona ventilazione dell'ambiente di lavoro durante la lavorazione. Allo stesso tempo si devono rispettare le norme di protezione dell'igiene industriale dell'associazione lavoratori riguardanti il trattamento delle resine a reazione e i loro indurenti. Prestare attenzione alle relative schede di sicurezza.