

## EG-2103 / EH-2903-1

### Эпоксидный гелькоут

Содержит металлический наполнитель, отверждение при комнатной температуре

#### Основные особенности

- Твердая, но обрабатываемая поверхность
- Высокая тиксотропность, не стекает с вертикальных поверхностей
- Низкая седиментация (оседание)
- Устойчив к истиранию и износу

#### Применение

- Модели для литейной индустрии
- Инструменты для формовки металла
- Износостойкие вспомогательные материалы общего назначения

#### Технические характеристики

		Ед. измер.	EG-2103	EH-2903-1
Цвет	Визуально		черный	оранжевый
Пропорции смешивания		По весу	100	11
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 2,84	ок. 1,09

		Ед. измер.	EG-2103 / EH-2903-1
Время жизни при 25°C	250 ml	мин.	25 - 30
Время выемки		ч	16

#### Механические свойства / после отверждения

		Ед. измер.	EG-2103 / EH-2903-1
Отверждение			16 часов при 25°C + 14 часов при 80°C
Цвет		Визуально	черный
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 2,20
Твердость	ISO 868	по Шору D	85 - 90
Температура деформации	ISO 75	°C	75 - 85
Температура стеклования	DSC	°C	75 - 80
Устойчивость к истиранию	Табер-тест	мм3/100U	50 - 55



**EG-2103 / EH-2903-1**

**Эпоксидный гелькоут**

Содержит металлический наполнитель, отверждение при комнатной температуре

**Применение**

Диапазон рабочей температуры должен находиться в пределах 20-25°C.

Тщательно перемешать компоненты в указанном соотношении смеси.

Состав наносится кисточкой тонким слоем. Подождите начала гелевания гелькоута, к моменту нанесения второго слоя первый слой должен оставаться слегка клейким.

Механические свойства и температурная устойчивость достигаются только в том случае, если постотверждение проходит в соответствии с рекомендациями.

**Рекомендованный график отверждения**

После начального отверждения в течении 12-24 часов при комнатной температуре детали поэтапно нагреваются до 80°C и выдерживаются при 80°C в течении 14 часов для постотверждения, после чего медленно охлаждаются. Время начального отверждения и постотверждения (а также время остывания) зависит от толщины стенок детали.

**Упаковка**

RAKU® TOOL EG-2103	6,8 kg
RAKU® TOOL EH-2903-1	6 x 0,75 kg

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны храниться в сухом месте при температуре между 15 и 30°C. При строгом соблюдении правил хранения, срок годности материала будет соответствовать указанному на этикетке. Материал в распечатанных контейнерах хранить плотно закрытым и использовать как можно скорее.

**Меры предосторожности**

При работе с материалом следить за вентиляцией рабочих мест. Соблюдайте требования техники безопасности по работе с реакционными смолами и отвердителями. Пожалуйста руководствуйтесь Паспортом Безопасности.